



Steib GmbH



**БОЛТИНГ
ТЕХНОЛОДЖИ**

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

**Название
компании**

Адрес:

**Контактное
лицо:**

_____ **отдел:** _____

телефон:

_____ **факс:** _____

Применение:

Тип установки/механизма:

Работа, выполняемая на
установке/механизме:

Число болтовых соединений

_____ В смену _____

Число смен _____

В день _____

В неделю _____

В месяц _____

В год _____

Диам. болта, шаг резьбы и длина

_____ A/F: _____

Тип болта / материал болта:

Состояние поверхности / произведенная
смазка

да

нет

Смазка ____

Требуемый крутящий момент /
напряжение болта:

Nm

KN

Мягкое соединение (градус оборота от
точки соединения 30° - 720°):

да

нет

Жесткое соединение (градус оборота от
точки соединения <30°):

да

нет

Части, которые должны соединяться
болтами / тип материала:

Закручивание/откручивание:

закручивание

откручивание

закручивание и откручивание

Если болты должны затягиваться
прикручены ли они уже?

да

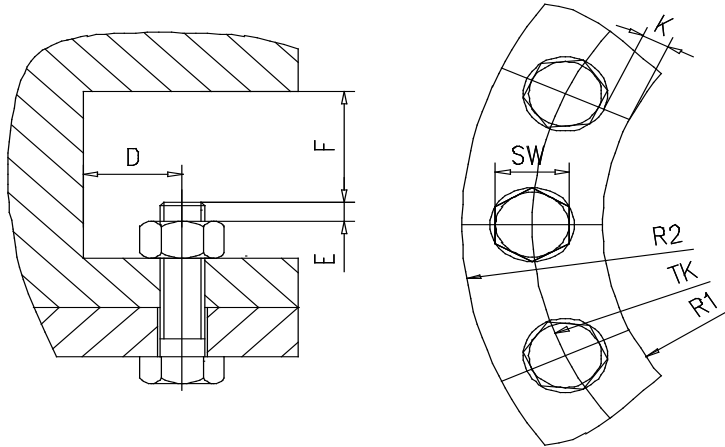
нет

Работы в цеху/ на улице

Температура окружающей среды
/атмосферные условия?

SHT Steib GmbH
Germany, 57537 Wissen, Walzwerkstraße 7
Tel: +49 2742 968 6058
Fax: +49 2742 968 6059
E-Mail: info@sht-steib.de
Web: www.sht-steib.de

ООО «БОЛТИНГ ТЕХНОЛОДЖИ»
РФ, г.Химки, ул.Рабочая 2А
Тел: +7 495 649 5263
Факс: +7 495 649 5263
E-Mail: info@bolttech.ru
Web: www.bolttech.ru

Эскиз доступа к резьбовому соединению:

D =

E =

F =

K =

R1 =

R2 =

TK =

SW = A/F:.....

Какой тип болтовых инструментов планируется применять?Гайковерт: Пневматический ЭлектрическийИсполнение: Прямой УгловойМультипликатор: **Крутящий момент ручного мультипликатора**
 до 1500 Nm до 3200 Nm до 4200 Nm
 до 6000 Nm до 8000 Nm до 10000 Nm
Крутящий момент электрического / пневматического гайковерта?
 до 1200 Nm до 2200 Nm до 3500 Nm
 до 6000 Nm до 8000 Nm до 10000 Nm
Другое, примечания:
