

Крышка корпуса реактора высокого давления

Применение

- Установка резьбовых шпилек корпусов реакторов высокого давления на ядерных энергетических установках
- Большой диаметр резьбы – размер резьбы 6"8UN (унифицированная тонкая резьба)
- Высокая нагрузка устройства для затяжки – 12 000 кН
- 54 болта на диаметре окружности 4,8 м
- Устройство спроектировано с учетом повышенных требований к безопасности и точности
- Устройство спроектировано с учетом повышенных требований к экономии времени и простоте в эксплуатации



Решение

- Специальные устройства для затяжки с пружинным возвратом
- Рабочее давление 2350 бар
- Пружинный возврат поршня
- Неподвижный упор
- Устройство натяжения, адаптируемое для шпилек различной длины
- Встроенный поворотный "штурвал" для быстрого монтажа
- Электронный датчик нагрузки для калибровки
- Подготовка персонала на площадке и ввод устройства в эксплуатацию

Преимущества

- Высокая мощность и небольшой наружный диаметр устройств для использования в ограниченном пространстве, а также небольшой вес
- Обеспечение высоких и точных предварительных нагрузок
- Калибровка с использованием электронного датчика нагрузки с легко-читаемым дисплеем для проверки и настройки нагрузки устройства для затяжки
- Испытательный стенд для моделирования требуемой ситуации и калибровки профиля передачи нагрузки
- Легкий расчет рабочих давлений устройств для затяжки с учетом имеющихся остаточных нагрузок в конкретных условиях испытаний экономит время (при использовании с дополнительными насосами высокого давления и шлангами) и обеспечивает полное решение задачи
- Все изделия имеют маркировку и проходят калибровку в соответствии с требованиями ЕС



BOLTIGHT®
HYDRAULIC BOLT TENSIONING

BOLTIGHT is the UK
Registered Trade Mark
of Boltight Limited